

LIANTS CHARENTAIS

Boulevard Carnot – 16200 JARNAC

☎ : 05-45-81-19-27

☒ : 05-45-81-75-57

EMULSION POUR ENROBES STOCKABLES

MICRO DE C 60 BF 5 (ex C 60 BF 6)

«MICRO DE » est une spécialité LIANTS CHARENTAIS

Fabriquée exclusivement dans notre Usine de JARNAC (16), « Micro DE » est composée de bitume préalablement modifié, d'huile végétale spécifique (Point distillation > 300°C).

La formule chimique se compose d'une association d'alkylimidazoline et d'amine de coprah, le sel étant obtenu par l'adjonctions de différents acides.

La fabrication est réalisée à l'aide d'un groupe de fabrication ou toutes les matières premières sont dosées au moyen de pompes, débitmètres massiques, pesons, contrôlés par un automate.

Cette émulsion permet d'obtenir des enrobés à froid ayant un excellent comportement lors de la réparation localisée de chaussée ainsi qu'une excellente maniabilité et stockabilité.

Celle-ci est utilisée et reconnue pour sa qualité et sa spécificité sur l'ensemble de la région Poitou-Charentes.

Liants Charentais utilise exclusivement des fluxants d'origine végétale ceci dans un souci permanent tant du respect de l'environnement, que du respect de la santé des salariés mettant en œuvre nos produits. Ces dispositions s'inscrivent dans la nouvelle réglementation REACH entrée en vigueur le 1^{er} Décembre 2010

Caractéristiques

- Vitesse de rupture lente ;
- Très grande stabilité au stockage ;
- Grande maniabilité et stockabilité de l'enrobé ;
- Bon comportement à l'enrobage.

Norme NF EN 13808 du 24 août 2014

Nature Cationique	ECL 60 C 60 B6	Classe
Teneur en Bitume <i>(forshammer)</i> NF EN 1428	58-62	6 <i>(ex classe 5)</i>
Indice de Rupture NF EN 13075-1	> 170	5 <i>(ex classe 6)</i>
PH NF EN 12850	2 à 4	
Pseudo Viscosité STV 2 mm à 40°C NF EN 12846	40 à 130	4 <i>(ex classe 5)</i>
Résidus sur Tamis NF EN 1429		<i>(inchangé)</i>
Tamis 500 µ	≤ 0.1 %	2
Tamis 160 µ	≤ 0.25 %	2
Adhésivité NF EN 13614	> 90	3 <i>(inchangé)</i>

Production

Assurée par l'usine spécialisée disposant d'équipements et d'outillages appropriés

Vitesse de rupture

Le choix des constituants et leur dosage garantissent une vitesse de rupture optimale favorisant la mise en œuvre et le mûrissement.

Remise en circulation

La remise en circulation est immédiate après compactage.

Stabilité au stockage et au transport.

Leur stabilité est excellente.
Stockage de 40 à 70 °C maximum

Répartition du liant dans les granulats

La viscosité faible, le dosage et le choix des constituants garantissent une excellente répartition du liant dans les granulats.
Le dosage est ajusté, à la demande, en fonction de l'usage qui en est fait.